



Somos aliados estratégicos del agroexportador, ofreciendo soluciones sostenibles, eficientes y de alta tecnología.

No solo conservamos tu producto: hacemos que tu marca sea visible, reconocida y valorada en los mercados internacionales. En Abasticol, protegemos lo que siembras y proyectamos quién eres.

PRODUCTOS Y SERVICIOS



MARCACIÓN DE EMPAQUES

Llevamos la presentación de tus sacos y empaques agroindustriales al siguiente nivel.

Líderazgo e innovación

Soluciones herméticas presentes en 70+ países.

9 capas protectoras

que mantienen frescura y aroma.

Resistencia excepcional

de -30 °C a +90 °C

POR QUÉ ELEGIR COTACT

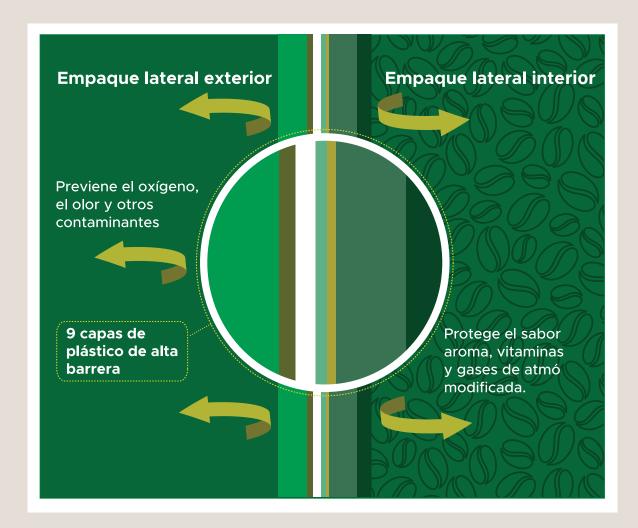
365 días de conservación de los granos.

La mejor relación precio-calidad del mercado.

100% reciclables, reutilizables

y transparentes, aportando visibilidad al producto.

CARACTERÍSTICAS



Preservación total: Mantiene intacto el perfil del café.

Alta tecnología: Diseñadas para proteger contra humedad, oxígeno y plagas.

Calidad y resistencia: Soportan condiciones de exportación exigentes.

Sostenibilidad: Bolsas reutilizables y 100% reciclables.

ALMACENAMIENTO Y EXPORTACIÓN

Protección

Calidad

Ideales para almacenamiento y exportación, nuestras bolsas cuentan con 9 capas de protección y una barrera contra gases externos, ofreciendo la máxima resistencia, durabilidad y calidad del mercado.





FERMENTACIÓN

Reutilizable

Eficaz

Asequible

Ideal para productores, beneficiadores y exportadores. El mejor aliado para procesos de fermentación, procesamientos de emielados y protección a la cereza y el pergamino.



76,2 cm

127 cm

ECOTACT FARMER D'LITE

Peso: 172 g

Capacidad:

50-70 kg de café de pergamino













MUESTRAS

Alta barrera de protección

Cierre hérmetico

Conservan la frescura y calidad del contenido mediante un empaque al vacío y con cierre zipper, ofreciendo una solución práctica y segura para muestras pequeñas.

ECOTACT 1.0



30 cm

Peso: 20 g

Capacidad: 1000 g de café verde









ECOTACT 2.0



40 cm

Peso: 34 g

Capacidad: 2000 g de café verde



Zipper Termosellado



sellado al vacío



MUESTRAS

Alta barrera de protección Cierre hérmetico

Conservan la frescura y calidad del contenido mediante un empaque al vacío y con cierre zipper, ofreciendo una solución práctica y segura para muestras pequeñas.

ECOTACT 0.5



Peso: 12 g

Capacidad: 500 g de café verde









Mantiene el aroma y la frescura sellado al

ECOTACT 0.2



Peso: 10 g

Capacidad: 200 g de café verde









MUESTRAS CON VÁLVULA

Protección Alta Cierre hérmetico Con válvula

Diseñadas para productores y entusiastas de cafés especiales, estas bolsas son perfectas para café, cacao, arroz, maíz, nueces y otros granos. Ideales para muestreo, cata y mantenimiento de estándares de calidad.

ECOTACT 1.0



Peso: 20 g

Capacidad: 1000 g de café verde



y válvula





vacío



aroma y la frescura

ECOTACT 0.5



22 cm

Peso: 12 g

Capacidad: 500 g de café verde



Zipper y válvula







sellado al Termosellado aroma y la frescura

EMPAQUE AL VACÍO

Apilable

Resistente

Bolsa ideal para almacenamiento y transporte, optimizando espacio y preservando la frescura de los granos por más de un año. Ofrece las características clave de Ecotact y facilita el apilamiento eficiente.

ESTERILE 15



Peso: 90 g

Capacidad: 10-12,5 kg de café pergamino









ESTERILE 20



PESO: 110 g

CAPACIDAD: 12,5-15 Kg de café pergamino



Termosellado



sellado al

PROTECCIÓN Y CONTENEDORES

Instalación en 20min

Suelo reforzado

soporta montacarga

Cuenta con bungee elástico y mosquetones, además de un frente abierto con brida para cables dobles. Su suelo reforzado es resistente al uso de montacargas. Es la solución ideal para exportadores e importadores que buscan optimizar costos al hermetizar un contenedor completo en lugar de empaques individuales.

40 ft



20 ft





CARACTERÍSTICAS

Tecnología: Impresión hasta de 4 colores, con línea de producción propia y de alta eficiencia.

Ajustes finos por color: Presión independiente por rodillo para control de tinta, sin sacrificar definición del diseño.

Adaptabilidad: Ideal para producción en volúmenes pequeños y cortos.

Diversidad de empaques: Sacos de fique, yute, polipropileno, cartón corrugado y papel kraft.



Durabilidad:

tintas de grado alimenticio que resisten uso y transporte.

Diseño a la medida:

te acompañamos para llevar tus ideas a la realidad de forma práctica y lista para producción.

BENEFICIOS DE MARCAR CON NOSOTROS

Entregas ágiles:

producción continua y disponibilidad inmediata de empaques.

Impresión precisa:

garantizamos la calidad de impresión sin importar cantidades.







